关于焊接方面的常识，总结下经验，与各位同仁分享。

关于烙铁头的保管

烙铁头进行过镀铁处理，因此在不恰当的环境下保存可能会造成生锈。对于尚未使用的产品，应当避免置于空气流通处，并装入袋中，保存在室内温度较低场所。乐思途新品烙铁头上预备焊锡部分在未使用时，处于最佳状态的年限最长为 3 年。

为使本公司的烙铁头更好地发挥作用，请注意以下几点：

1. 在涂助焊剂之前，为使其效果更佳，请用砂纸将接合处的油污和锈迹除去。
2. 使用新烙铁头时，由于烙铁头前段的蓝色树脂会随着温度的上升而脱落；
 . 请快速地用充足的预备焊锡使锡面活性化。没有蓝色树脂的情况下，亦是如此。
3. 烙铁头前段附着助焊剂等氧化物时，请使用湿润的海绵等轻轻擦拭；
 . 如用污浊或干燥的海绵擦拭，或者过度地擦拭，则有可能导致无法粘上锡。
4. 如果出现无法粘锡的情况，请将预备焊锡完全去除，恢复到常温下用砂纸轻轻将氧化物除去；
 . 之后在温度上升时加上预备焊锡，便可使烙铁头复原。
5. 由于镀铁可以提高耐高温持久度，因此严禁将镀铁层去除。
6. 为确保锡面的完整，暂停或者结束焊锡作业时，请在烙铁头的锡面涂满锡的状态下放置或保存。

关于健康和安全方面的注意事项

1. 由于融化的焊锡温度相当高（300℃以上），请充分注意，勿要将其溅出物触及皮肤；
 . 使用后，请注意烙铁仍会保持高温，一旦发生烫伤，请及时就医。
2. 直接吸入焊锡作业时产生的烟雾或蒸汽，并长期持续吸入，将可能导致头痛等健康问题；
 . 大量吸入会成为妃水肿的诱因之一；
 . 焊锡作业请长期在换气通风良好的场所进行，推荐安装局部排气装置。
3. 焊接作业时请仔细注意，不要将助焊剂和焊锡的蒸汽直接接触到皮肤；
 . 请根据需要使用防护用品，由于助焊剂粘附皮肤上会导致炎症，请迅速用水冲洗干净；
 . 如进入眼部，请立即用流水洗净，有必要时请及时就医。如附着于衣物之上，也请充分清洗。

感谢您长期对深圳市涂飞自动化设备有限公司的支持与关注！

我们会继续努力，力求为您提供更完美的服务！

深圳市涂飞自动化设备有限公司拥有专业的技术知识和全面的供应信息：

24 小时服务电话：0755-26092066