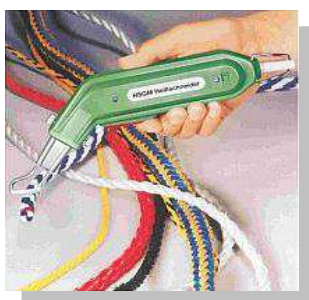
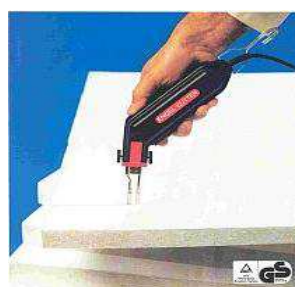


HSGM热刀工具与设备

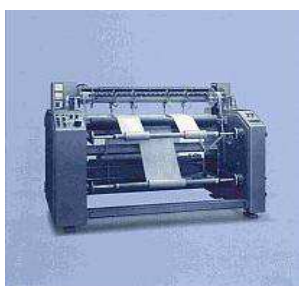
普通热刀工具



泡沫热刀工具



经向切割机



绳带切割机



纬向切割机



特制热刀设备



中国

协调办公室

电话: (021) 6115 9215; 6480 2501

传真: (021) 6115 9212

Email: info@orientrue.com

网站: www.orientrue.com

地址: 上海市中山西路1919号
北科大厦B座1009室

德国

总部

电话: (0049) 6123 99780

传真: (0049) 6123 9978-40

Email: info@hsgm.com

网站: www.hsgm.com

地址: In der Rehbach 13
D-65396 Walluf



HSG-0

电源电压：230V—60Hz
输入功率：60W
二级保护
1kg

手提式热刀，适用于较短时间的小批量作业；适用于切割各类合成纤维及烫合其边缘，比如绳索、带状纤维材料；刀片预热时间为6—8秒；开关控制热量。

特点：

间歇操作周期：1/4分钟
2米电源线配欧洲插头或美国插头
(可选配螺旋电源线——价位较高)

基本配置：

HSG-0手持热刀
操作手册（附有质保书、EC符合性声明）
不包括刀片



HSG-0配有SF型切割压脚

电源电压：230V—60Hz
输入功率：60W
二级保护
1.1kg

配置SF型切割压脚和R型刀片的HSG-0热刀可以对合成纤维进行无垫切割。尤其适用于加工帆布、雨篷布和滤布。HSG-1-VW、HSG-03-VW和HSG-3-VW三个型号则可以以一定角度加装SFW型切割压脚。

特点：

间歇操作周期：1/4分钟
2米电源线配欧洲插头或美国插头

基本配置：

配备SF型切割压脚的HSG-0手持热刀
操作手册（附有质保书、EC符合性声明）
不含刀片



HSG-0-电子型 (HSG-0-electronic)

电源电压：230V—60Hz
输入功率：120W
绝缘保护
450g

强劲而舒适的手动热刀；适用于小批量作业；适用于切割各类合成纤维及烫合其边缘，比如绳索、带状纤维材料。

特点：

6秒预热
间歇操作周期：1/4分钟
LED工作指示灯
3米电线带2相直插头
刀片最高温度600°C (1110°F)

基本配置：

一台HSG-0-电子型手持热刀（无刀片）
一个悬放勾
操作手册附有质保书
适用刀片：
请参考第6页和7页。



HSG-1-VW

电源电压: 230V—60Hz
输入功率: 160W
一级保护
155 x 220 x 105 mm
4kg(8.8磅)

特点:

6—8秒预热时间
各类不同作业温度
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

HSG-1-VW型包括M型刀片基座和操纵杆
(2米电线连接M型刀片基座和机器)
操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)
适用刀片:
请参考第6页和7页。

用于中小作业量的强劲工具, 适用于切割各类合成纤维及烫合其边缘, 比如绳索、带状纤维材料。



HSG-03-VW 型

电源电压:230V—60Hz
输入功率: 250W
一级保护
155 x 220 x 105 mm
6.2kg(13.6 磅)

特点:

6-8秒预热
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

HSG-03-VW包括M型刀片基座和操纵杆
2米电线连接M型刀片基座和机器
(最长可选配电线3米)
操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)
适用刀片:
请参考第6页和7页。

用于中小作业量的强劲工具。适用于切割各类合成纤维及烫合其边缘, 比如绳索、带状纤维材料。该机型由电子能力控制配置提供备选无极多备选温度, 以保证快速作业。



HSG-MK-VW 型

电源电压: 230V—60Hz
输入功率:90W
一级保护
220 x 155 x 105 mm
5.2kg(11.4 磅)

特点:

6-8秒预热
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

HSG-MK-VW包括MK型刀片基座和MK型刀片
操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)
适用刀片:
请参考第6页和7页。

适用于连续切割, 为在合成纤维上切割各种形状特别设计的小型设备。无极多备选温度。



HSG-MK-S1-2.4/020

电源电压: 230V—60Hz
输入功率: 65W
绝缘防护
105 x 150 x 85 mm
1.5 Kg

特点:

连续作业
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)
适配刀片:

请参考第6页和7页。

小型机器, 适用于连续作业。专用于切割合成纤维。适配刀片型号MK-S1-85轻且锋利, 适配刀片型号MK-S1-D可切割出最小的曲线和角度。该机型提供备选温度无级多备选温度。

HSG-3-VW 型



电源电压: 230V—60Hz
输入功率: 500W
一级保护
300 x 185 x 170 mm
13.0kg(28.5 磅)

特点:

6-8秒预热
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

HSG-3-VW包括M型刀片基座和操纵杆

2米电线连接M型刀片基座和机器 (最长可选配电线5米)

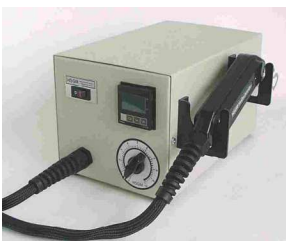
操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)

适用刀片:

请参考第6页和7页。

用于中小作业量的强劲工具。适用于切割各类合成纤维及烫合其边缘, 比如绳索、带状纤维材料。该机型由电子能力控制配置提供备选温度无级多备选温度, 以保证快速作业。

HSG-3-热电型 (HSG-3-Therm)



电源电压: 230V—60Hz
输入功率: 500W
一级保护
300 x 185 x 170 mm
11.7kg(25.7 磅)

特点:

6-8秒预热
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头 (或美国插头)

基本配置:

HSG-3-热电型包括M型刀片基座和操纵杆

2米电线连接刀片基座和机器 (最长可选配电线5米)

操作手册 (附有质保书、EC符合性声明)

适用刀片:

请参考第6页和7页。

适合精致织物的连续切割和封边。该机型由电子能力控制配置提供备选温度无级多作业温度选择, 以保证快速作业。由温度控制系统持续保持选定温度。

HSG-7-VW 型



电源电压：230V—60Hz
输入功率：700W
一级保护
400 x 300 x 200 mm
35.0kg(76.7 磅)

适合大型绳索的连续切割作业，而且方便清除废料。该机型提供备选温度无极多备选温度。

特点：

6-8秒预热
最高作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头（或美国插头）

基本配置：

HSG-7-VW包括7型刀片基座和操纵杆
3米电线连接7型刀片基座和机器（最长可选配电线5米）
操作手册（附有质保书、EC符合性声明）
适用刀片：
请参考第6页和7页。

HSG-00 型



电源电压：230V—60Hz
输入功率：40W
一级保护
90 x 165 x 80 (120) mm
1.6kg

HSG-00-VW 型

电源电压：230V—60Hz
输入功率：最大140W
一级保护
155x235x130(200) mm
4.8kg

特点：

连续作业
2米电源线配有欧洲插头（或美国插头）

基本配置：

HSG-00配有刀片1=35mm(25mm作业范围)
HSG-00-VW配有刀片2=70mm(60mm作业范围)
操作手册附有质保书

连续作业的最小热刀机器，作业范围25/60mm，适用于对精致绳索、带状材料的快速洁净的切割和封边。

HSG-4-VW 型 HSG-4-VW-mA 型



电源电压：230V—60Hz
输入功率：500W
一级保护
300 x 250 x 310 mm
14 kg (30.7 磅)

适用于连续作业，配固定刀片R-1或G-90，温度灵活调整。工作过程中产生的废气可以通过排气装置排出（HSG-4-VW-mA型号）。

特点：

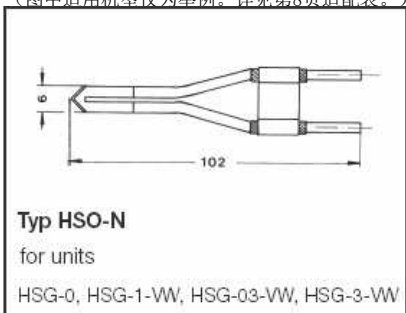
6—8秒预热
最大作业温度600°C (1110°F)
连续作业
灯光摇臂开关
2米电源线配有欧洲插头（或美国插头）

基本配置：

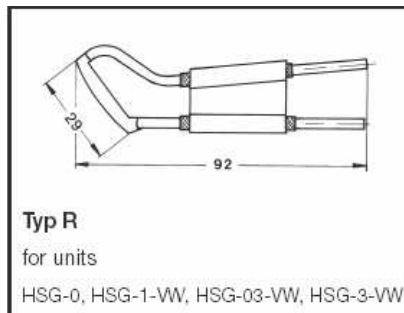
HSG-4-VW-mA带有排气扇
操作手册（附有质保书、EC符合性声明）
适配刀片：
请参考第6页和7页。

常用刀片图示

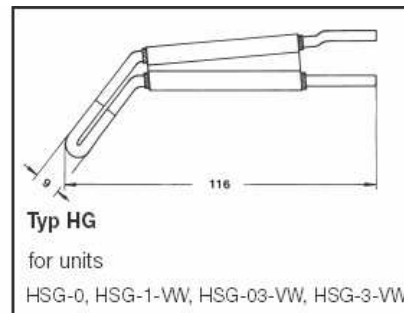
(图中适用机型仅为举例。详见第8页适配表。)



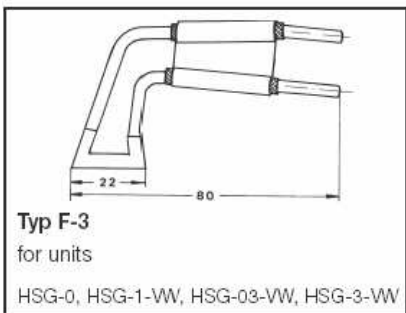
1



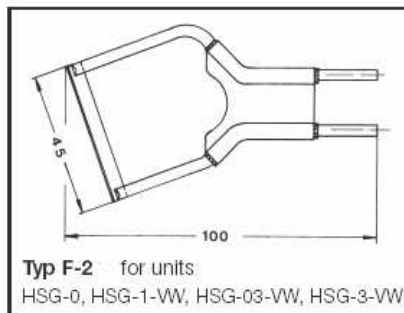
2



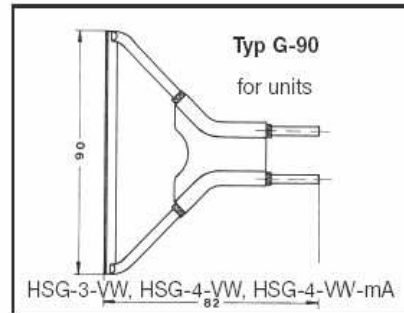
3



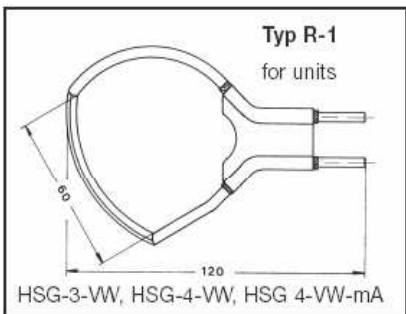
4



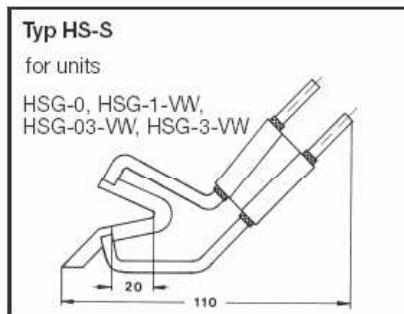
5



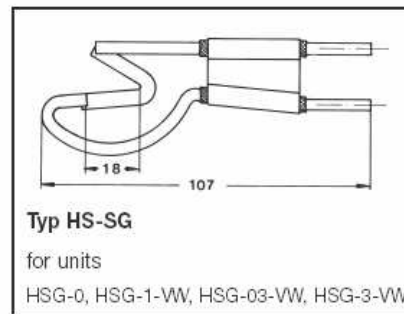
6



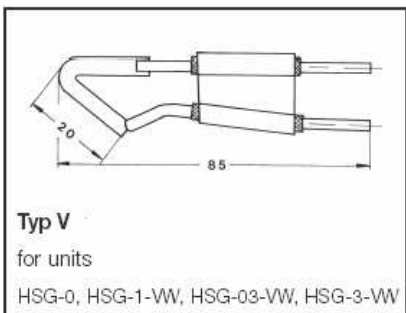
7



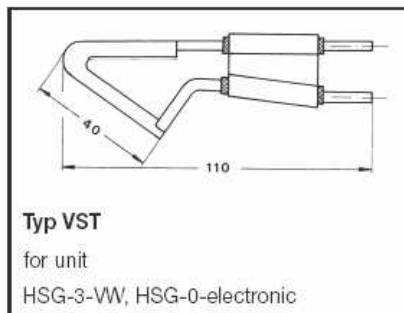
8



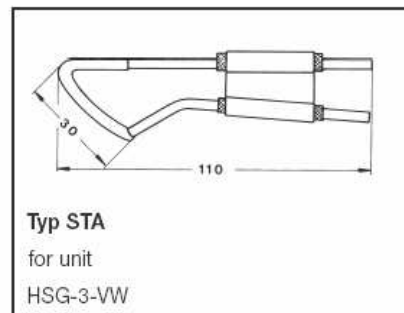
9



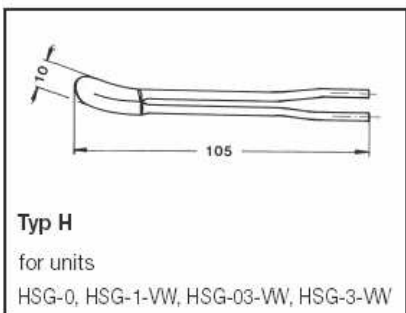
10



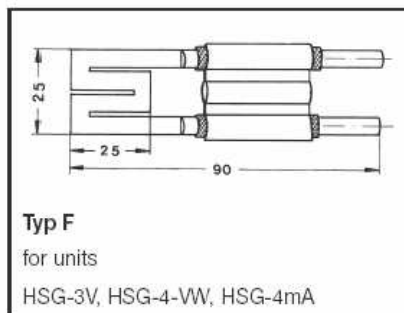
11



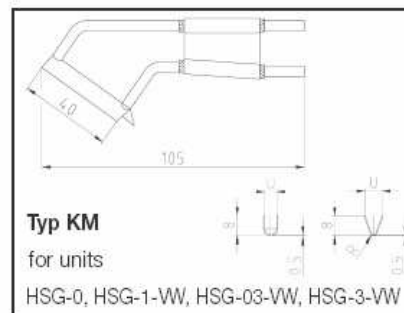
12



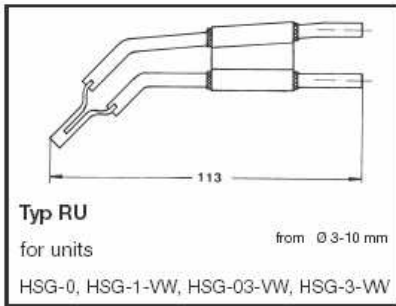
13



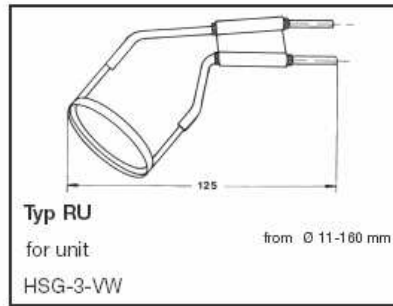
14



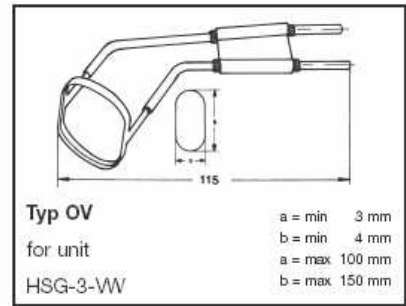
15



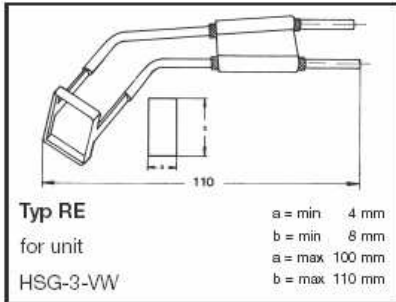
16



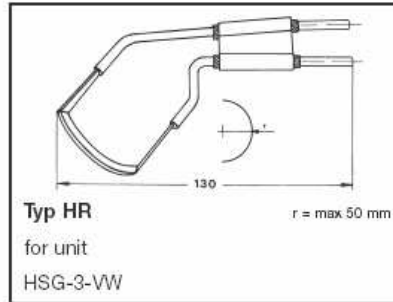
17



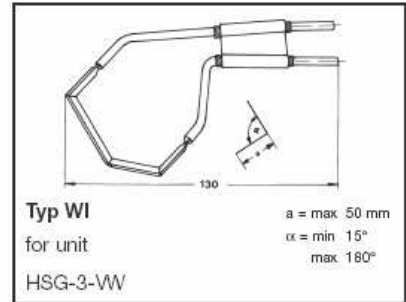
18



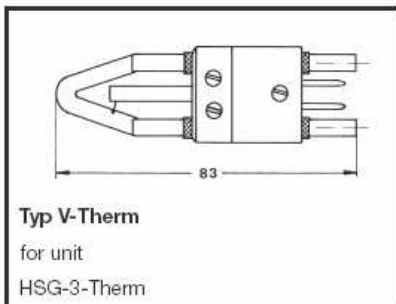
19



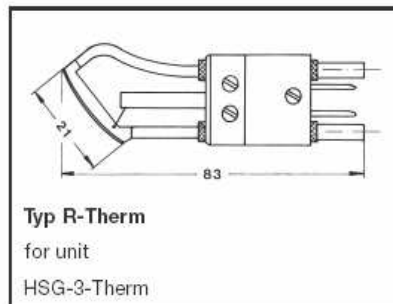
20



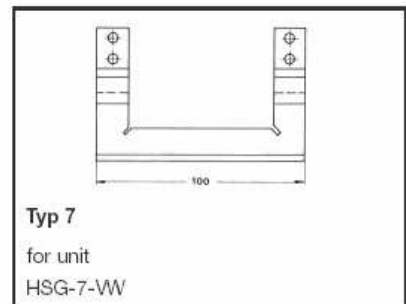
21



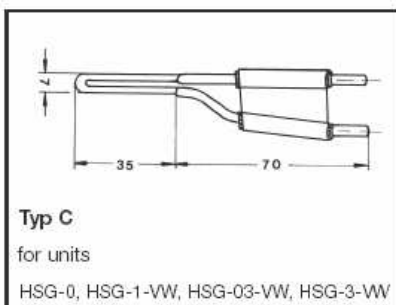
22



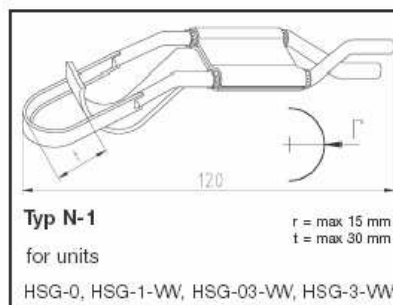
23



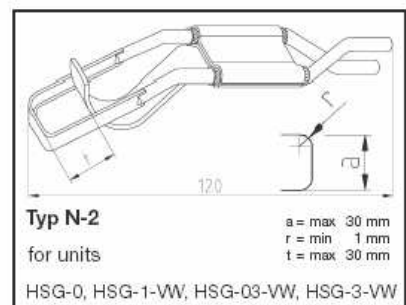
24



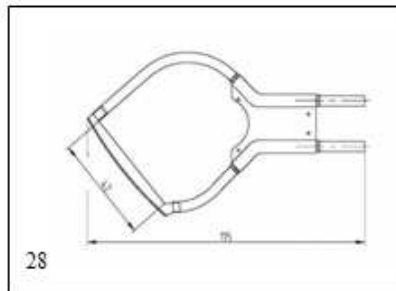
25



26



27



28

HSGM 常用机型与刀片适配表

机器型号	功率输入 (W)	刀片型号																											
		# 1: HSO-N	# 2: R	# 3: HG	# 4: F-3	# 5: F-2	# 6: G-90	# 7: R-1	# 8: HS-S	# 9: HS-SG	# 10: V	# 11: VST	# 12: STA	# 13: H	# 14: F	# 15: KM	# 16: RU Ø 3-10mm	# 17: RU Ø 11-160mm	# 18: OV	# 19: RE	# 20: HR	# 21: WI	# 22: V-Therm	# 23: R-Therm	# 24: 7	# 25: C	# 26: N-1	# 27: N-2	# 28: R-50mm
HSG-00	40																												
HSG-00-VW	90																												
HSG-0	60	X	X	X	X	X		X	X	X		X		X	X										X	X ⁵	X ⁵		
HSG-0-electronic	120					X	X				X							X ⁶								X ⁵	X ⁵	X	
HSG-1-VW	160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X ¹	X ²	X ²	X ³	X ⁴			X	X	X	X	
HSG-03-VW	250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X ¹	X ²	X ²	X ³	X ⁴			X	X	X	X	
HSG-3-VW	500	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
HSG-3-Therm	500																						X	X					
HSG-4-VW	500					X	X	X	X					X														X	
HSG 4-VW-mA	500+70					X	X	X	X					X														X	
HSG-7-VW	700																											X	

¹ 直径30mm之内

² 周长90mm之内

³ 半径25mm之内

⁴ 长度a在30 mm之内

⁵ 根据具体要求尺寸决定

⁶ 半径20-50mm之间

HSGM 常用热刀规格性能对比表

对比项目 型号	连续作业	持续预备作业温度	便携式	功率 (W)	切割辅助压脚	刀片型号选项	设定恒温	废气排气设置	手柄自由移动半径	备注
HSG-0	—	—	√	60	SF	多种	—	—	2m	1/4分钟间断作业
HSG-0-electronic	—	—	√	120	—	7	—	—	3m	1/4分钟间断作业
HSG-00	√	—	无手柄	40	—	1	—	—	0	一字型25mm作业范围
HSG-00-VW	√	—	无手柄	90	—	1	—	—	0	一字型60mm作业范围
HSG-MK-VW	√	—	—	90	—	1	—	—	2m	切割细小弧度、角度
HSG-1-VW	√	—	—	160	SFW	多种	√	—	2m	适合绳、带、膜状物切割
HSG-03-VW	√	√	—	250	SFW	多种	√	—	2m (max.3m)	适合绳、带、膜状物切割
HSG-3-VW	√	√	—	500	SFW	多种	√	—	2m (max.5m)	适合厚重织物、绳索切割
HSG-3-Therm	√	√	—	500	—	2	√显示	—	2m (max.5m)	适合精致织物切割
HSG-7-VW	√	√	—	700	—	2	√	—	2m (max.5m)	一字型和弧形两种
HSG-4-VW-MA	√	—	无手柄	500	—	2	√	√	0	60mm弧形R-1和90mm直刀片G-90
ENGEL Cutter	—	—	√	100	—	多种	—	—	3m	1/4分钟间断作业
STYROCUT 120	—	—	√	110	—	4	—	—	3m	直刀和槽刀/ 1/4分钟间断作业
STYROCUT 140	—	—	√	110	—	多种	—	—	3m	1/4分钟间断作业
STYROCUT 180 electronic	—	—	√	200	—	多种	—	—	3m	1/4分钟间断作业
TYROCUT G1-VW	√	—	—	400	—	多种	√	—	2m (max.3m)	连续作业，可用于湿度较高、尘埃多的环境
HSGM-ETC-250(S)	台式：热线切割，作业高度880mm									连续作业

√: 具有该功能和特性

—: 不具有该功能或特性



Holzbrandgerät

Typ HSG-HB-VW

HotKnife Wood Cutter

Type HSG-HB-VW

雕木热刀

HSG-HB-VW型

(适用雕饰硬木、软木、皮革)

一款用于木质工艺品加工的多功能设备；设计集耐用与灵巧于一体。坚固的钢质机壳、轻巧的热刀把手（HB型）、弯曲尖头的刀口（HB-S1-D型）使得作业轻松自如。在100-800°C范围内连续可调工作温度使确保作业得到合适的温度来加工木材、皮革和软木等不同材料，从而达到最佳切割效果。

The versatile cutting device for wood crafts and hobbies is built in sturdy steel case. The very light handle type HB and the fine and curved pointed blade type HB-S1-D make it possible to work with ease. With infinitely variable temperature control within the range of 100-800 °C the best suitable working temperature can be achieved to work on wood, leather and cork.

Ausführung gemäß VDE und Euro-Normen
Geschützt gegen Überlast und Kurzschluss
Netzspannung: 230V-50Hz
Aufnahmeleistung: 65W
Dauerbetrieb: 100%ED
Schutzklasse II
Netzleitung 2m lang mit Eurostecker
Abmessungen: 105x150x85 mm
Gewicht: 1,5 kg

依据VDE和执行欧盟标准制作
具有过载保护及短路保护
电压：230V - 50HZ
功率：65W
连续工作：100%ED
II类保护
2米电源线与欧洲插头
尺寸：105x150x85毫米
重量：1.5公斤

Built according to VDE and Euro-Standards
Protected against overload and short circuit
Voltage: 230V-50Hz
Power consumption: 65W
Continuous operation: 100% ED
Protection Class II
2m mains cable with Euro plug
Dimensions: 105x150x85 mm
Weight: 1.5 kg

Das vielseitige Holzbrandgerät für Kunstgewerbe und Hobby, eingebaut im stabilen Stahlblechgehäuse. Der sehr leichte Handgriff Typ HB und die feine und gebogenen Brenns Spitze Typ HB-S1-D ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten. Durch die stufenlos im Bereich von 100-800°C einstellbare Arbeitstemperatur lassen sich die schönsten Wirkungen erzielen, auf Holz, Leder und Kork.

1. 产品种类

德国HSGM热刀切割机广泛应用于各类化纤材料、泡沫等切割工艺。产品系列涵盖标准热切割工具、泡沫切割工具、绳带切割机和经纬向面料切割机等。

2. 适用范围

HSGM热刀倾倒在欧美市场的历程在日益成熟的中国市场上再度重演,客户群从汽车内饰、模型制作、包装等领域迅速扩展到成衣、纺织、过滤材料、造纸、航天、铁路、建筑、户外用品、家装、医疗器材、电子、太阳能等诸多领域。

3. 注意事项

HSGM热刀切割机使用的舒适性在全球市场上取得了广泛的共识，其使用寿命更是同类产品中的佼佼者。然而有些新客户在使用产品后发现产品使用起来不如其他同行描述的那样好，这是什么原因呢？如何可以使得自己手上的热刀用起来和其他有经验的同行一样舒适？

首先，请注意型号匹配：HSGM热刀设计非常考究，其每个型号推向市场之前，不仅仅有充分的理论论证，更是经过大量试验验证其设计的可行性。您会发现我们的产品手册上附有刀片和切割刀的型号对照表。尽管常用信号的刀片都可以装到两大类热刀切割机上，但是我们仍然希望客户按照对照表提示搭配使用。要知道两张对照表花费了相关人员的大量时间，其编制是为了保证我们的客户可以从产品工作效率、适用舒适性、产品寿命上得到利益最大化，换言之遵循这些搭配（是对研制人员的辛劳的认可：是HSGM热刀切割机得以发挥其优秀性能的基础。

其次，请注意您所购买的机器型号一部分有间歇性要求：作业量较小的客户可能选择的是诸如HSG-0等价格较低的机型，适用这一类型号的客户应考虑到这类热刀切割机的设计是针对小批量作业的，其工作期间、特别是刀口不接触被处理材料时，其间歇性工作的要求往往被新手忽略，从而导致机器内部过热、手柄温度偏高。这种情况不仅仅影响操作人员的舒适度，还会加速相关零件的老化，影响机器寿命。所以，请务必根据说明书间歇操作。

第三，欲速则不达：热刀工作原理为以热能分解材料，而不是机械力分离材料；所有手工热刀切割只要用手把握切割方向、轨迹即可，切忌施试图加机械力于材料。有时候你的材料可能密度较大，或者厚度较大，或者熔点较高，...这时机器效率可能明显变低，速度变慢；往往这种情况下操作人员会试图施加机械力加速，而结果是速度没有多少提升反而使得刀片变形。请注意：这种情况说明你的机器型号、或刀片型号有问题。

最后总结一下：1) 刀片和机器按照规定匹配；2) 如果是间歇型机器注意间歇作业；3) 不要施加压力切割材料。注意以上三点，不管你购买的HSGM热刀是哪一款，您都能够充分享受HSGM产品卓越的舒适型，而您的机器和刀片也会感谢您。

4. 切割方案

若现有的机器或刀片型号不能完全适用于您的使用需求，我们会根据工艺要求为您提供一套合理高效的切割方案。